

JCS94 U.S. PTO
10/28/98

PATENT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Docket No: ROHS-6

JCS51 U.S. PTO
09/18/126
10/28/98

Box NEW PATENT APPLICATION
Assistant Commissioner for Patents
Washington, D.C. 20231

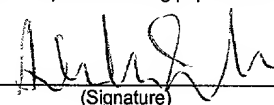
Express Mail mailing label number. **EL167766825US**

Date of Deposit: **October 28, 1998**

I hereby certify that this paper or fee is being deposited with the United States Postal Service "Express Mail Post Office to Addressee" service under 37 CFR 1.10 on the date indicated above and is addressed to the Assistant Commissioner for Patents, Washington, D.C. 20231.

ANTONELLA FUSILLO

(Name of person mailing paper or fee)


(Signature)

SIR:

Transmitted herewith for filing pursuant to 37 C.F.R. §1.53(b) is the patent application of:

Inventor: ULRICH ROHS, HANS ROHS & DIETMAR HEIDINGSFELD
For: DICHTUNG FÜR TORSIONSSCHWINGUNGSDÄMPFER

Enclosed are:

- ☒ (X) German language specification with 27 pages, 18 claims and 13 sheets of drawing.
- ☐ () Declaration with () Power of attorney.
- ☐ () Small entity statement.
- ☐ () Assignment
- ☐ () Cover letter in compliance with 37 C.F.R. §3.31 to accompany the assignment submitted for recording.
- ☐ () Check in the amount of \$ for covering the filing fee of \$ and the official fee of \$ for recording the Assignment.
- ☒ (X) Self-addressed postcard
- ☐ () A priority document.
- ☐ () Information Disclosure Statement with (X) PTO-Form 1449 and () copy of reference(s)

09181126 102898

() The filing fee is calculated as follows:

Basic Fee:	\$
Additional Fees:	
Total number of claims: -20	\$00.00
Number of independent claims: -3	\$00.00
Reduction by 50% for filing by a small entity	\$
TOTAL	\$

() The Commissioner is hereby authorized to charge any fees which may be required, or credit any overpayment to Deposit Account No.: 06-0502. A duplicate copy of this sheet is enclosed.

Pursuant to the provisions of 37 C.F.R. §1.10 and §1.53, applicant respectfully requests that this application be assigned an application number and a filing date of October 28, 1998, the date upon which the application was mailed to the Patent and Trademark Office by Express Mail.

Applicant hereby claims priority under 35 U.S.C. §119 (a) - (d) on the basis of German Patent Application No. 197 47 785.2, filed October 29, 1997, German Patent Application No. 197 48 730.0, filed November 5, 1997 and German Patent Application No. 198 17 905.7, filed April 22, 1998.

Respectfully submitted,

By: 

Henry M. Feiereisen
Agent For Applicant
Reg. No: 31,084

Date: October 28, 1998
350 Fifth Avenue, Suite 3220
New York, N.Y. 10118
(212) 244-5500
HMF:af

ULRICH ROHS, HANS ROHS & DIETMAR HEIDINGSFELD,
citizens of Germany, whose residence and post office addresses are
Roonstrasse 11, 52351 Düren, Germany, and Bodelschwinghstrasse 36, 52078
Aachen, Germany, have invented certain new and useful improvements in a

DICHTUNG FÜR TORSIONSSCHWINGUNGSDÄMPFER

of which the following is a complete specification:

09484136 102898

Dichtung für Torsionsschwingungsdämpfer

Die Erfindung betrifft einen Torsionsschwingungsdämpfer mit zwei gegeneinander drehbeweglich angeordneten Baugruppen sowie einer
5 Federkammer. In einer derartigen Federkammer ist in der Regel zumindest eine tangential zwischen den beiden Baugruppen wirksame Feder, zum Beispiel eine Spiralfeder, angeordnet.

Im folgendem wird unter den Begriffen "axial" eine Richtung parallel zur Hauptrotationsachse des Torsionsschwingungsdämpfers, "radial" eine von
10 der Hauptrotationsachse wegweisende, in einer zur Hauptrotationsachse senkrecht stehenden Ebene liegende Richtung, und "tangential" eine zu den beiden vorgenannten Richtungen senkrechte Richtung verstanden.

Es ist Aufgabe vorliegender Erfindung, einen gattungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfer bereit zu stellen, bei welchem die
15 Federkammer gegen ein Austreten von Schmiermittel oder ähnlichem, wie zum Beispiel Fett, abgedichtet ist.

Als Lösung schlägt die Erfindung einen gattungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfer vor, bei welchem die erste Baugruppe eine erste Leitfläche aufweist und die Federkammer radial außen abdichtet, wobei die

erste Leitfläche von der zweiten Baugruppe durch einen Spalt beabstandet und im wesentlichen radial angeordnet ist, und eine im wesentlichen radial angeordnete zweite Leitfläche vorgesehen ist, die den Spalt (31) federkammerseitig überdeckt.

- 5 Hierbei folgt die Erfindung dem Grundgedanken, daß in der Federkammer Fett ubiquitär umherfliegt und bei Auftreffen auf eine Wand eine Zentrifugalkraft erfährt, die es nach radial außen bewegt. Auf diese Weise erfährt auch Fett, welches auf die Leitflächen trifft, eine radiale Beschleunigung. Aufgrund der zur Federkammer hinweisenden, radialen
- 10 Oberflächen der Leitflächen, ist gewährleistet, daß das auf einer Leitfläche befindliche Fett aufgrund der Zentrifugalkraft entlang der Oberfläche radial nach außen transportiert wird.

- 15 Die zweite Leitfläche gewährleistet hierbei, daß durch den Spalt zwischen erster Leitfläche und zweiter Baugruppe ubiquitär umherfliegendes Fett nicht hindurchtreten kann, da es zuvor von dieser zweiten Leitfläche abgefangen wird. Dadurch daß die zweite Leitfläche federkammerseitig hinsichtlich des Spaltes und somit auch federkammerseitig hinsichtlich wenigstens eines Bereiches der ersten Leitfläche angeordnet ist, wird Fett, welches die zweite Leitfläche radial außen verlassen sollte zumindest durch
- 20 die erste Leitfläche abgefangen. Die Zentrifugalkraft verhindert nämlich, daß dieses Fett wieder nach radialinnen, auf den Spalt zwischen erster Leitfläche und zweiter Baugruppe zu, beschleunigt wird.

Aufgrund des Spaltes zwischen erster Leitfläche und zweiter Baugruppe ist es mittels vorliegender Erfindung möglich, die Federkammer berührungslos abzudichten. Somit beeinflusst diese Anordnung die sonstigen Eigenschaften des Torsionsschwingungsdämpfers, insbesondere bei dessen Einsatz für
5 Kupplungen, in vorteilhafter Weise nicht.

Die erste Leitfläche kann als ein Leitblech ausgestaltet sein, welches mit der ersten Baugruppe fest verbunden ist. Diese Ausgestaltung hat gegenüber einer einstückigen Ausbildung von erster Baugruppe und erster Leitfläche den Vorteil, daß diese einfacher hergestellt werden kann.
10 Insbesondere können auf diese Weise schwer zu verwirklichende Hinterschneidungen vermieden werden. Als Verbindung zwischen Leitblech und erster Baugruppe kommen alle geeigneten Verbindungsarten, wie Löten, Schweißen, Nieten und ähnliches in Betracht.

Die Herstellung eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers vereinfacht sich insbesondere, wenn diese Verbindung zwischen erster Baugruppe und Leitblech als Clipsverbindung ausgestaltet ist. Zum Beispiel kann das Leitblech als Klammer gebogen sein, die durch die Eigenelastizität des Materials sich leicht öffnend einen Vorsprung der ersten Baugruppe umgreift.
15

Insbesondere kann das Leitblech ringscheibenförmig ausgestaltet sein. In der Regel weist ein gattungsgemäßer Torsionsschwingungsdämpfer,
20

nämlich mehrere tangential angeordnete Feder bzw. Federkammern auf. Bei einer derartigen, ringförmigen Anordnung bedingt somit eine ringförmige Ausgestaltung des Leitblechs eine besonders einfache Montage, da in einem Arbeitsgang für sämtliche Federkammern ein entsprechendes
5 Leitblech montiert werden kann. Auch ist bei dieser Ausgestaltung wegen der radialen Symmetrie einer Ringscheibe die Ausbildung einer Klammer zum Verbinden des Leitblechs mit der ersten Baugruppe besonders einfach zu realisieren.

Desweiteren kann die zweite Leitfläche als Leitscheibe ausgestaltet sein.
10 Eine derartige Leitscheibe kann in unkomplizierter Weise federkammerseitig über dem Spalt zwischen erster Leitfläche und zweiter Baugruppe angeordnet werden. Insbesondere ist es aus den vorgenannten Gründen vorteilhaft, die als zweite Leitfläche dienende Leitscheibe ringscheibenförmig auszugestalten.

15 Auch kann die Leitscheibe fest mit der ersten Leitfläche bzw. fest mit dem Leitblech verbunden sein. Diese feste Verbindung kann zum Beispiel durch eine Clips-Verbindung, eine Niet-Verbindung oder eine Torx-Nietverbindung bereit gestellt werden. Durch diese feste Verbindung wird die Stabilität der Anordnung aus Leitscheibe und erster Leitfläche bzw.
20 Leitblech erhöht. Insbesondere ist es möglich die Leitscheibe aus einem leichten und gering reibenden Material, wie zum Beispiel Kunststoff herzustellen, da die erste Leitfläche bzw. das Leitblech der Stabilisierung

der Leitscheibe dient. Diese Anordnung ermöglicht desweiteren eine Vormontage von Leitscheibe und Leitblech, wodurch sich die Herstellung eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers vereinfacht.

5 Zwischen erster Leitfläche und zweiter Leitfläche kann zumindest eine zur Federkammer hinweisende Öffnung vorgesehen sein. Durch diese Öffnung kann Schmiermittel bzw. Fett, welches auf irgendeine Weise, zum Beispiel durch Kriechvorgänge, hinter die zweite Leitfläche gelangt ist, in die Federkammer zurückgeleitet werden. Insbesondere ist es vorteilhaft, wenn die Öffnung derart angeordnet ist, daß ein Partikel mit einer radialen
10 Bewegungskomponente hindurchtreten kann. In diesem Fall werden Partikel hinter der zweiten Leitfläche in die Federkammer zurückgeleitet.

15 Zwischen erster und zweiter Leitfläche kann in der Nähe des Spaltes, welcher zwischen erster Leitfläche und zweiter Baugruppe angeordnet ist, ein beruhigter Raum vorgesehen sein. In diesem Raum kann sich hinter die zweite Leitfläche gelangtes Schmiermittel ansammeln und wird somit an einem Durchtreten des Spaltes gehindert. Ein derartiger beruhigter Raum ist insbesondere im Zusammenhang mit einer entsprechend an der radialen Außenseite des Raumes vorgesehenen Öffnung, durch welche das angesammelte Fett in die Federkammer zurückgeführt werden kann,
20 vorteilhaft.

- Zwischen erster und zweiter Leitfläche kann auch ein Element, vorzugsweise ein Ring, aus saugfähigem Material vorgesehen sein, das zumindest bei Stillstand des Torsionsschwingungsdämpfers den Spalt zwischen erster Leitfläche und zweiter Baugruppe überdeckt. Ein derartiges saugfähiges Material kann jedes Material sein, das das in der Federkammer befindliche Schmiermittel oder ähnliches aufsaugen und wieder abgeben kann. Insbesondere kann dieses Material filzartig als Schwamm oder aus Schaumstoff gebildet sein. Das Material sollte eine höhere Kapillarkraft als der Spalt aufweisen. Dadurch, daß dieses saugfähige Material den Spalt zwischen erster Leitfläche und zweiter Baugruppe überdeckt, wird insbesondere ein Kriechen von Fett oder ähnliches durch diesen Spalt verhindert. Bei Rotationen des Torsionsschwingungsdämpfers sind aufgrund der Zentrifugalkräfte derartige Kriechvorgänge zu vernachlässigen. Folglich kann dieser Dichtring derart ausgestaltet sein, daß er bei Rotation aufgrund der Zentrifugalkraft von der zweiten Baugruppe oder aber von der ersten Leitfläche abhebt, so daß bei Rotationen des Torsionsschwingungsdämpfers eine berührungslose Dichtung vorliegt. Insbesondere kann dieser Dichtring in einem beruhigten Raum zwischen erster und zweiter Leitfläche vorgesehen sein.
- Desweiteren ist es vorteilhaft, wenn radial außen Öffnungen zwischen erster Leitfläche und zweiter Leitfläche zur Federkammer hin vorgesehen sind, so daß in dem Dichtring angesammeltes Schmiermittel durch die Zentrifugalkraft bedingt in die Federkammer transportiert wird.

Es ist insbesondere möglich, eine Anordnung aus Dichtring, Leitblech und Leitscheibe vorzumontieren. Hierzu können zum Beispiel Leitblech und Leitscheibe wie vorstehend beschrieben fest verbunden werden, so daß der Dichtring zwischen Leitscheibe und Leitblech in geeigneter Weise fixiert ist.

Der Dichtring kann unter radial nach innen gerichteter Vorspannung einer die zweite Leitfläche umfassenden Leitscheibe gehalten sein, die derart ausgestaltet ist, daß bei Rotation des Torsionsschwingungsdämpfers diese Vorspannung, vorzugsweise bis auf Null, reduziert wird. Hierzu kann die Leitscheibe zum Beispiel axiale Vorsprünge aufweisen, die den Dichtring umgreifen und in radialer Richtung nach Innen gegen die zweite Baugruppe drücken. Diese axialen Vorsprünge sind derart dimensioniert, daß sie bei einer Rotation des Torsionsschwingungsdämpfers durch die Zentrifugalkraft nach außen bewegt werden und so den Dichtring freigeben.

Die zweite Baugruppe des erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers kann eine dritte im wesentlichen radiale Leitfläche umfassen, welche einen axialen Spalt zwischen zweiter Leitfläche und zweiter Baugruppe auf einer der Federkammer abgewandten Seite überdeckt. Auf diese Weise können Schmiermittelpartikel, die einen gegebenenfalls vorhandenen, in axialer Richtung offenen Spalt zwischen zweiter Leitfläche und zweiter Baugruppe durchtreten von der dritten Leitfläche aufgefangen und auf dieser radial nach außen transportiert

- werden. Vorteilhafterweise ist der Spalt zwischen erster Leitfläche und zweiter Baugruppe in axialer Richtung von der Federkammer weiter entfernt als diese dritte Leitfläche. Erreicht ein auf der dritten Leitfläche transportiertes Partikel das radial außenliegende Ende der dritten Leitfläche und löst sich, durch die Zentrifugalkraft bedingt, von deren Ende in radialer Richtung, kann es die Federkammer nicht verlassen, da die eigentliche Öffnung der Federkammer, nämlich der Spalt zwischen erster Leitfläche und zweiter Baugruppe in axialer Richtung weiter von der Federkammer entfernt liegt.
- 5
- 10 Um den Rücktransport des Schmiermittels bzw. Fettes in die Federkammer in geeigneter Weise zu beeinflussen können in der Federkammer, insbesondere in der Nähe der ersten Leitfläche, und/oder in einem beruhigten Raum zwischen erster und zweiter Leitfläche weitere Leitflächen derart angeordnet sein, daß auf die Leitflächen treffende
- 15 Partikel bei Rotation des Torsionsschwingungsdämpfers in eine gewünschte Richtung, vorzugsweise in Richtung der Federkammer bzw. der Feder abgelenkt werden.

- Der Torsionsschwingungsdämpfer kann desweiteren Mittel, die in Abhängigkeit von einem Verdrehwinkel zwischen erster Baugruppe und zweiter Baugruppe einen Spalt zwischen diesen Baugruppen verschließen, aufweisen. Diese Mittel können derart ausgestaltet sein, daß die
- 20 Federkammer vollständig geschlossen wird, wenn ein bestimmter

Verdrehwinkel zwischen den beiden Baugruppen erreicht wird und somit die Gefahr von umherspritzendem Fett am größten ist. Bei nur geringem bzw. nicht vorhandenem Verdrehwinkel hingegen kann der Spalt offen belassen werden, so daß - wenigstens an dieser Stelle - eine berührungslose

5 Abdichtung der Federkammer und somit eine geringe Reibung gewährleistet ist.

Vorzugsweise umfassen die Verschleißmittel wenigstens eine Nase, die bei einem bestimmten Verdrehwinkel in axialer Richtung bewegt wird. Diese Nase kann mit einem Schließblech verbunden werden, welches bei axialer

10 Bewegung der Nase den Spalt zwischen erster Baugruppe und zweiter Baugruppe überbrückt. Es ist insbesondere möglich, auch ein bereits vorhandenes Leitblech als Schließblech zu nutzen.

Als bestimmungsgemäßer Antrieb für die Nase kann jede bauliche Einheit des Torsionsschwingungsdämpfers genutzt werden, die eine Verdrehung

15 zwischen erster Baugruppe und zweiter Baugruppe indiziert. Insbesondere können dieses Vorsprünge an den ersten oder zweiten Baugruppe sein. Besonders geeignet sind allerdings Federkeile, zwischen welchen die Federn angeordnet sind.

Es versteht sich, daß die vorgenannten Verschleißmittel auch unabhängig

20 von den übrigen Merkmalen des erfindungsgemäßen

Torsionsschwingungsdämpfers vorteilhaft zur Abdichtung einer Federkammer Verwendung finden können.

5 Darüber hinaus kann der Torsionsschwingungsdämpfer einen durch Fliehkräfte bewirkten Fetttransport aufweisen. Während des Betriebes wird das Fett in verschiedenste Richtungen in der Federkammer verspritzt bzw. verteilt. In der Regel ist jedoch das Fett nur an bestimmten Bereichen in der Federkammer vonnöten. Durch das Vorsehen eines erfindungsgemäßen Fetttransportes kann das in der Federkammer verteilte Fett an die gewünschten Positionen zurückgeführt werden.

10 Vorteilhafterweise weist der Fetttransport einen radial innen angeordnete Fettaufnahme und eine radial weiter außen angeordnete Fettabgabe auf, wobei zwischen Fettabgabe und Fettaufnahme Mittel vorgesehen sind, die das Fett bei seinem Weg von der Fettabgabe zur Fettaufnahme in Umfangsrichtung verlagern. Während durch die Fliehkräfte eine radiale
15 Bewegung des Fetts automatisch erfolgt, ermöglichen die erfindungsgemäßen Verlagerungsmittel einen gezielten Transport des Fetts auch in Umfangsrichtung.

Als erfindungsgemäße Fettaufnahme kann jeder Oberfläche des Torsionsschwingungsdämpfers dienen. Insbesondere kann das Fett darüber
20 hinaus auch durch Spalte oder Öffnungen aufgenommen werden, z. B. durch einen hinter eine Leitfläche führenden Spalt.

Die erfindungsgemäßen Verlagerungsmittel können z. B. an einer Oberfläche mit radialer Komponente ausgebildete Strukturen, wie Ableitflächen, sein, durch welche ein Partikel, wie ein Fetteilchen, in Umfangsrichtung abgelenkt wird, wenn es durch Fliehkräfte radial nach außen bewegt wird.

Es versteht sich, daß der vorbeschriebene Fetttransport unabhängig von den übrigen Merkmalen vorteilhaft bei einem Torsionsschwingungsdämpfer Verwendung finden kann, bei welchem Fett nur an bestimmten Stellen vonnöten ist.

10 Weitere Vorteile, Eigenschaften und Ziele vorliegender Erfindung finden sich in der folgenden Beschreibung anliegender Zeichnung, in welcher zehn Ausführungsformen erfindungsgemäßer Torsionsschwingungsdämpfer beispielhaft dargestellt sind. In der Zeichnung zeigen:

15 Figur 1 eine erste Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers im Schnitt;

Figur 2 einen Ausschnitt aus Figur 1;

Figur 3 eine zweite Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers an einer Nase einer ersten Baugruppe geschnitten,;

- Figur 4 den Torsionsschwingungsdämpfer nach Figur 3 in ähnlicher Darstellung wie Figur 2;
- Figur 5 eine dritte Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers in ähnlicher Darstellung wie Figur 2;
- 5
- Figur 6a eine vierte Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers in ähnlicher Darstellung wie Figur 3;
- Figur 6b den Torsionsschwingungsdämpfer nach Figur 6 in ähnlicher Darstellung wie Figur 2;
- 10
- Figur 7a eine Variante des vierten Torsionsschwingungsdämpfers in ähnlicher Darstellung wie in Figur 3;
- Figur 7b die Variante nach Figur 7a in ähnlicher Darstellung wie Figur 2;
- 15 Figur 8a eine weitere Variante des vierten Torsionsschwingungsdämpfers im Schnitt;

05131135-102898

- Figur 8b die weitere Variante nach Figur 8a in ähnlicher Darstellung wie Figur 1;
- Figur 8c die weitere Variante nach Figuren 8a und 8a in ähnlicher Darstellung wie Figur 2;
- 5 Figur 9a eine fünfte Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers in ähnlicher Darstellung wie Figur 1;
- Figur 9b den Torsionsschwingungsdämpfer nach Figur 8 in ähnlicher Darstellung wie Figur 2;
- 10 Figur 10 eine sechste Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers in ähnlicher Darstellung wie Figur 3;
- Figur 11 den Torsionsschwingungsdämpfer nach Figur 10 in ähnlicher Darstellung wie Figur 2;
- 15 Figur 12 eine siebte Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers in ähnlicher Darstellung wie Figur 2;

Figur 13 eine achte Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers in ähnlicher Darstellung wie Figur 2;

5 Figur 14 den Torsionsschwingungsdämpfer nach Figur 13 in einer anderen Betriebsstellung;

Figur 15 eine neunte Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers in ähnlicher Darstellung wie Figur 2 und

10 Figur 16 eine zehnte Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Schwingungsdämpfers in ähnlicher Darstellung wie Figur 2.

Der erfindungsgemäße Torsionsschwingungsdämpfer der ersten Ausführungsform (Figuren 1 und 2) weist eine erste Baugruppe 1 und eine zweite Baugruppe 2 auf, die gegeneinander drehbeweglich angeordnet sind. Die beiden Baugruppen 1 und 2 schließen eine Federkammer 7 ein, in
15 welcher eine Federanordnung 70 vorgesehen ist. Diese Federanordnung 70 ist zwischen den beiden Baugruppen 1 und 2 tangential wirksam, wobei die erste Baugruppe 1 Nasen 72 aufweist, die mit Federkeilen 71 der Federanordnung 70 wechselwirken.

09181126-102393

An der ersten Baugruppe 1 ist ein scheibenringförmiges Leitblech 3 angeclipst (Clipsverbindung 10), welches eine erste Leitfläche 30 aufweist und von der zweiten Baugruppe 2 über einen Spalt 31 beabstandet ist.

5 Desweiteren weist dieser Torsionsschwingungsdämpfer eine ringscheibenförmige Leitscheibe 5 auf, die an dem Leitblech 3 befestigt ist. Diese Leitscheibe 5 ist über einen Spalt 51 von der zweiten Baugruppe 2 beabstandet und weist eine zweite Leitfläche 50 auf.

10 Hinter der Leitscheibe 5 bzw. der zweiten Leitfläche 50 befindet sich ein beruhigter Raum 40, welcher teilweise durch einen Dichtring 4 aufgefüllt ist. Der Dichtring 4 liegt an der zweiten Baugruppe 2 an und überdeckt auf diese Weise den axial ausgerichteten Spalt 31 zwischen erster Leitfläche 30 und zweiter Baugruppe 2. In vorliegendem Ausführungsbeispiel besteht der Dichtring 4 aus Filz.

15 An der radial außenliegenden Seite des beruhigten Raumes 40 sind zwischen erster Leitfläche 30 und zweiter Leitfläche 50 bzw. zwischen Leitblech 3 und Leitscheibe 5 Öffnungen 6 vorgesehen.

Auf der der Federkammer 7 abgewandten Seite des Spaltes 51 zwischen zweiter Baugruppe 2 und zweiter Leitfläche 50 ist eine dritte Leitfläche 20 angeordnet.

Jede der drei Leitflächen 30, 50 und 20 weist eine axiale Oberflächenkomponente auf, die zur Federkammer hinweist. Bei rotierendem Torsionsschwingungs-dämpfer werden somit auf den Leitflächen 30, 50 und 20 befindliche Partikel radial nach außen bewegt und verbleiben somit in der Federkammer 7. Durch den Spalt 51 eingetretene Partikel werden auf der dritten Leitfläche 20 in den beruhigten Raum 40 befördert und gelangen von dort, durch die Zentrifugalkraft bedingt, mit den in dem Dichtring befindlichen Partikeln auf die erste Leitfläche 30 und durch die Öffnung 6 zurück in die Federkammer 7. Ebenso werden Partikel auf der zweiten Leitfläche 50 radial nach außen gefördert und gelangen aufgrund der Zentrifugalkraft auf die erste Leitfläche 30.

Der Dichtring 4 ist derart gewählt, daß er bei einer gewünschten Drehzahl des Torsionsschwingungsdämpfers von der zweiten Baugruppe abhebt. Auf diese Weise ist bei diesen und höheren Drehzahlen eine berührungslose Abdichtung der Federkammer 7 gewährleistet.

Der Torsionsschwingungsdämpfer nach der zweiten Ausführungsform (Figuren 3 und 4) entspricht im wesentlichen dem nach der ersten Ausführungsform. Die zweite Ausführungsform weist jedoch eine im wesentlichen planare Leitscheibe 5 auf, die mittels mehrerer Absenkungen (Verbindungen 52) formschlüssig mit dem Leitblech 3 verbunden ist.

Zwischen den Verbindungsstellen 52 sind radiale, längliche Ausnehmungen des Leitblechs 3 vorgesehen, die die Öffnungen 6 bilden.

Nahezu baugleich ist die dritte Ausführungsform (Figur 5), die sich von der zweiten Ausführungsform lediglich dadurch unterscheidet, daß an der Verbindungsstelle 52 ein Schweißpunkt vorgesehen ist. Alternativ kann an der Verbindungsstelle 52 jeweils eine linsenförmige Ausnehmung in dem Leitblech 3 vorgesehen sein, in welche jeweils ein entsprechender Vorsprung der Leitscheibe 5 formschlüssig eingreift.

Auch die vierte Ausführungsform (Figuren 6a und 6b) entspricht im wesentlichen der zweiten Ausführungsform. Bei dieser ist jedoch auf einen Dichtring zur Gänze verzichtet worden. Statt dessen weist die zweite Baugruppe 2 eine konkave Leitfläche 41 auf, die von dem Spalt 31 zwischen zweiter Baugruppe 2 und erster Leitfläche 30 in den beruhigten Raum 40 reicht und sich in einem Fortsatz mit der dritten Leitfläche 20 trifft. Bei Rotation dieses Torsionsschwingungsdämpfers werden auf der dritten Leitfläche 20 oder der konkaven Leitfläche 41 befindliche Partikel zu dem Fortsatz transportiert, um bei entsprechender Überwindung der Adhäsionskräfte radial in den beruhigten Raum 40 auf die erste Leitfläche hin gefördert zu werden.

In Umfangsrichtung ist bei dieser Ausführungsform beidseits jeder Öffnung 6 jeweils eine schräge Ableitfläche 61 vorgesehen, durch welche

ein Ansammeln von Fett in dem beruhigten Raum 40 an zur Rotationsachse parallelen Flächen vermieden bzw. reduziert wird. Diese Ableitflächen 61 weisen eine axial gerichtete Oberflächenkomponente auf und leiten auf diese Weise Fett in Umfangsrichtung ab.

- 5 Eine erste Variante der vierten Ausführungsform ist in den Figuren 7a und 7b dargestellt. Während bei der vierten Ausführungsform die Öffnungen 6 auf Höhe der Nasen 72 der ersten Baugruppe 1 angeordnet sind, befinden sich bei dieser Variante die Öffnungen 6 auf Höhe der Federn 70. Auf diese Weise wird, je nach bestehenden Anforderungen, ein Transport
10 des Fettes an die gewünschte Position gewährleistet.

- Bei dieser ersten Variante ist die Leitscheibe 5 planar ausgestaltet und besitzt einen Außenradius, der annähernd dem Außenradius des Leitblechs 3 entspricht. Auf diese Weise kann die Leitscheibe 5 gemeinsam mit dem Leitblech 3 an der ersten Baugruppe 1 durch die Clips-Verbindung 10
15 befestigt werden und es wird eine besonders einfache Montage dieser Ausführungsform gewährleistet. In der Leitscheibe 5 sind auf Höhe der radial außenliegenden Seite des beruhigten Raumes 40 Löcher 60 vorgesehen, die die Öffnungen 6 bilden und durch welche die Fettabfuhr erfolgt.

- 20 Eine in Figuren 8a bis 8c dargestellte zweite Variante weist gegenüber der ersten Variante einen vergrößerten, ringförmigen beruhigten Raum 40 auf.

Desweiteren sind in der Leitscheibe 5 auf Höhe der Federanordnung 70 drei Löcher 60 vorgesehen, statt des einen Lochs 60 bei der ersten Variante. Bei dieser zweiten Variante ist auf Ableitflächen verzichtet worden und der Fetttransport erfolgt schlicht durch geeignete Anordnung
5 der Löcher 60. Die Verlagerungsmittel für eine Fettverlagerung umfassen bei dieser Variante die Löcher 60 und die erste Leitfläche 30, an welche sich das Fett ansammelt bis es durch die Löcher 60 abgeführt wird.

Auch die fünfte Ausführungsform (Figuren 9a und 9b) eines
10 erfindungsgemäßen Torsionsschwingungsdämpfers entspricht im wesentlichen den vorgenannten Ausführungsformen. Bei dieser fünften Ausführungsform, ist jedoch ein Dichtring 4 vorgesehen.

Gegenüber der fünften Ausführungsform ist bei der sechsten Ausführungsform (Figuren 10 und 11) auf einen Dichtring verzichtet.
Desweiteren ist bei der sechsten Ausführungsform der beruhigte Raum 40
15 nicht durchgehend ringförmig ausgestaltet, sondern in Kammern unterteilt. Zwischen diesen Kammern befinden sich Stege, an welchen das Leitblech 3 und die Leitscheibe 5 zusätzlich verbunden sind. Für diese Verbindungen werden Löcher 60 genutzt, die auf Höhe des beruhigten Raumes 40 als
Öffnungen 6 zwischen Leitblech 3 und zweiter Leitfläche 50 dienen. Bei
20 dieser Ausführungsform ist somit eine hohe Stabilität der Leitscheibe 5

gewährleistet, so daß insbesondere bei dieser Ausführungsform auch ein weniger stabiles Material als Leitscheibe 5 Verwendung finden kann.

Bei der siebten Ausführungsform (Figur 12) ist die Leitscheibe 5 nicht mit dem Leitblech 3 verbunden, sondern auf die zweite Baugruppe 2 aufgesetzt. Insofern dreht die Leitscheibe 5 bei dieser Ausführungsform gemeinsam mit der zweiten Baugruppe 2. Bei dieser Ausführungsform wird die Öffnung 6 durch einen axialen Spalt zwischen Leitblech 3 und Leitscheibe 5 gebildet.

Auch bei der achten Ausführungsform (Figuren 13 und 14) ist die Leitscheibe 5 auf die zweite Baugruppe 2 aufgesteckt und von dem Leitblech 3 über die Öffnung 6 beabstandet. Bei dieser Ausführungsform weist das Leitblech 3 Nasen 32 auf, die derart mit jeweils an den Enden der Federn 70 vorgesehenen Federkeilen 71 wechselwirken, daß die Nasen 32 von einem Federkeil 71 auf die zweite Baugruppe 2 zubewegt werden, wenn die Feder 70 komprimiert ist, also sich die zweite Baugruppe 2 relativ zur ersten Baugruppe 1 bewegt. Durch diese Bewegung wird das Leitblech 3 gegen einen Dichtkörper 42 gepreßt, der an der zweiten Baugruppe 2 vorgesehen ist. Auf diese Weise wird die Federkammer 7 vollständig geschlossen, wenn die Feder 70 komprimiert wird und somit die Gefahr von umherspritzendem Fett am größten ist. Bei nicht oder nur gering komprimierter Feder hingegen liegt eine berührungslose Abdichtung der Federkammer 7 vor.

Bei neunten und zehnten Ausführungsform (Figuren 15 und 16) hingegen wird das Leitblech 3 ständig an den Dichtkörper 42 gepreßt. Die hierfür erforderliche Kraft wird durch Finger 53, der Leitscheibe 5 aufgebracht. Um einen stabilen Sitz der Leitscheibe 5 trotz dieser axial wirksamen Kräfte zu gewährleisten, ist die Leitscheibe 5 mittels einer Clips-Verbindung 54 an der zweiten Baugruppe 2 befestigt. Insofern gleitet bei der neunten und zehnten Ausführungsform das Leitblech 3 ständig über den Dichtkörper 42. Bei einer Relativbewegung zwischen den beiden Baugruppen 1 und 2 wirkt auch der Federkeil 71 über die Nase 32 auf das Leitblech 3 und verstärkt die Abdichtungskraft des Leitbleches 3 auf den Dichtkörper 42. Die neunte und die zehnte Ausführungsform unterscheiden sich durch den radialen Abstand des Angriffspunktes der Finger 53 an dem Leitblech 3. Auf diese Weise kann die resultierende Kraft, insbesondere auch auf die zweite Baugruppe 2 reguliert werden. Dieses bedeutet, daß die konstruktive Gestaltung der Finger 53 bei einer Verwendung der zweiten Baugruppe 2 als Kupplungsflansch einer Kupplung erreicht werden kann, daß die resultierende Kraft in Richtung der Betätigungskraft der Kupplung wirkt.

Patentansprüche:

1. Torsionsschwingungsdämpfer mit zwei gegeneinander drehbeweglich angeordneten Baugruppen (1, 2) sowie mit einer Federkammer (7),
5 *dadurch gekennzeichnet, daß* die erste Baugruppe (1) eine erste Leitfläche (30) aufweist und die Federkammer (7) radial außen abdichtet, wobei die erste Leitfläche von der zweiten Baugruppe (2) durch einen Spalt (31) beabstandet und im wesentlichen radial angeordnet ist, und wobei eine im wesentlichen radial angeordnete zweite Leitfläche (50) vorgesehen ist, die den Spalt (31)
10 federkammerseitig überdeckt.
2. Torsionsschwingungsdämpfer nach Anspruch 1, *dadurch gekennzeichnet, daß* die erste Leitfläche (30) als ein Leitblech (3) ausgestaltet ist, welches mit der ersten Baugruppe (1) fest verbunden ist.
- 15 3. Torsionsschwingungsdämpfer nach Anspruch 2, *dadurch gekennzeichnet, daß* das Leitblech (3) ringscheibenförmig ausgestaltet ist.
4. Torsionsschwingungsdämpfer nach einem der vorhergehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet, daß* die zweite Leitfläche (50)
20 als Leitscheibe (5) ausgestaltet ist.

5. Torsionsschwingungsdämpfer nach Anspruch 4, *dadurch gekennzeichnet, daß* die Leitscheibe (5) ringscheibenförmig ausgestaltet ist.
- 5 6. Torsionsschwingungsdämpfer nach Anspruch 4 oder 5, *dadurch gekennzeichnet, daß* die Leitscheibe (5) fest mit der ersten Leitfläche (50) verbunden ist.
- 10 7. Torsionsschwingungsdämpfer nach einem der Ansprüche 1 bis 6, *dadurch gekennzeichnet, daß* zwischen erster Leitfläche (30) und zweiter Leitfläche (50) zumindest eine zur Federkammer (7) hinweisende Öffnung (6) vorgesehen ist.
8. Torsionsschwingungsdämpfer nach Anspruch 7, *dadurch gekennzeichnet, daß* die Öffnung (6) derart angeordnet ist, daß ein Partikel mit einer radialen Bewegungskomponente hindurchtreten kann.
- 15 9. Torsionsschwingungsdämpfer nach einem der Ansprüche 1 bis 8, *dadurch gekennzeichnet, daß* zwischen erster und zweiter Leitfläche (30, 50) in der Nähe des Spaltes (31), welcher zwischen erster Leitfläche (30) und zweiter Baugruppe (29) angeordnet ist, ein beruhigter Raum (40) vorgesehen ist.

10. Torsionsschwingungsdämpfer nach Anspruch 9, *dadurch gekennzeichnet, daß* der beruhigte Raum (40) radial außen eine Öffnung (6) aufweist, die zur Federkammer führt.
- 5 11. Torsionsschwingungsdämpfer nach einem der Ansprüche 1 bis 10, *dadurch gekennzeichnet, daß* zwischen erster und zweiter Leitfläche (30, 50) ein Dichtmaterial (4) aus saugfähigem Material vorgesehen ist, das zumindest bei Stillstand des Torsionsschwingungsdämpfers den Spalt zwischen erster Leitfläche (30) und zweiter Baugruppe (2) überdeckt.
- 10 12. Torsionsschwingungsdämpfer nach Anspruch 11, *dadurch gekennzeichnet, daß* der Dichtring (4) unter radial nach innen gerichteter Vorspannung einer die zweite Leitfläche (50) umfassenden Leitscheibe (5) gehalten ist, die derart ausgestaltet ist, daß bei Rotation des Torsionsschwingungs-dämpfers diese
- 15 Vorspannung, vorzugsweise bis auf Null reduziert wird.
- 20 13. Torsionsschwingungsdämpfer nach einem der Ansprüche 1 bis 12, *dadurch gekennzeichnet, daß* die zweite Baugruppe (2) eine dritte im wesentlichen radiale Leitfläche (20) umfaßt, welche einen axialen Spalt (51) zwischen zweiter Leitfläche (50) und zweiter Baugruppe (2) auf einer der Federkammer (7) abgewandten Seite überdeckt.

14. Torsionsschwingungsdämpfer nach Anspruch 13, *dadurch gekennzeichnet, daß* der Spalt (31) zwischen erster Leitfläche (30) und zweiter Baugruppe (2) in axialer Richtung von der Federkammer (7) weiter entfernt ist, als die dritte Leitfläche (20).
- 5 15. Torsionsschwingungsdämpfer nach einem der Ansprüche 1 bis 14, *gekennzeichnet durch* Mittel (3, 32, 42), die in Abhängigkeit von einem Verdrehwinkel zwischen erster Baugruppe (1) und zweiter Baugruppe (2) einen Spalt zwischen diesen Baugruppen (1, 2) verschließen.
- 10 16. Torsionsschwingungsdämpfer nach Anspruch 15, *dadurch gekennzeichnet, daß* die Verschleißmittel (3, 32, 42) wenigstens eine Nase (32) umfassen, die bei einem bestimmten Verdrehwinkel in axialer Richtung bewegt wird.
- 15 17. Torsionsschwingungsdämpfer nach einem der Ansprüche 1 bis 16, *gekennzeichnet durch* einen durch Fliehkräfte bewirkten Fetttransport.
- 20 18. Torsionsschwingungsdämpfer nach Anspruch 17, *dadurch gekennzeichnet, daß* der Fetttransport eine radial innen angeordnete Fettaufnahme, insbesondere einen hinter eine Leitfläche (5) führenden Spalt (51), und eine radial weiter außen angeordnete

Fettabgabe, insbesondere wenigstens eine Öffnung (6) oder ein Loch (60), aufweist, wobei zwischen Fettabgabe und Fettaufnahme Mittel vorgesehen sind, die das Fett bei seinem Weg von der Fettabgabe zur Fettaufnahme in Umfangsrichtung verlagern.

368207 " 9278768

Abstrakt (Figur 2)

Um bei einem Torsionsschwingungsdämpfer mit zwei gegeneinander drehbeweglich angeordneten Baugruppen eine Federkammer abzudichten, wird vorgeschlagen, daß die erste Baugruppe eine erste Leitfläche aufweist, welche die Federkammer radial außen abdichtet, welche von der zweiten Baugruppe durch einen Spalt beabstandet ist und welche eine zur Federkammer hinweisende, axiale Oberflächenkomponente aufweist und daß eine zweite Leitfläche vorgesehen ist, die eine zur Federkammer hinweisende, axiale Oberflächenkomponente aufweist und die den Spalt federkammerseitig überdeckt.

05181126 102898

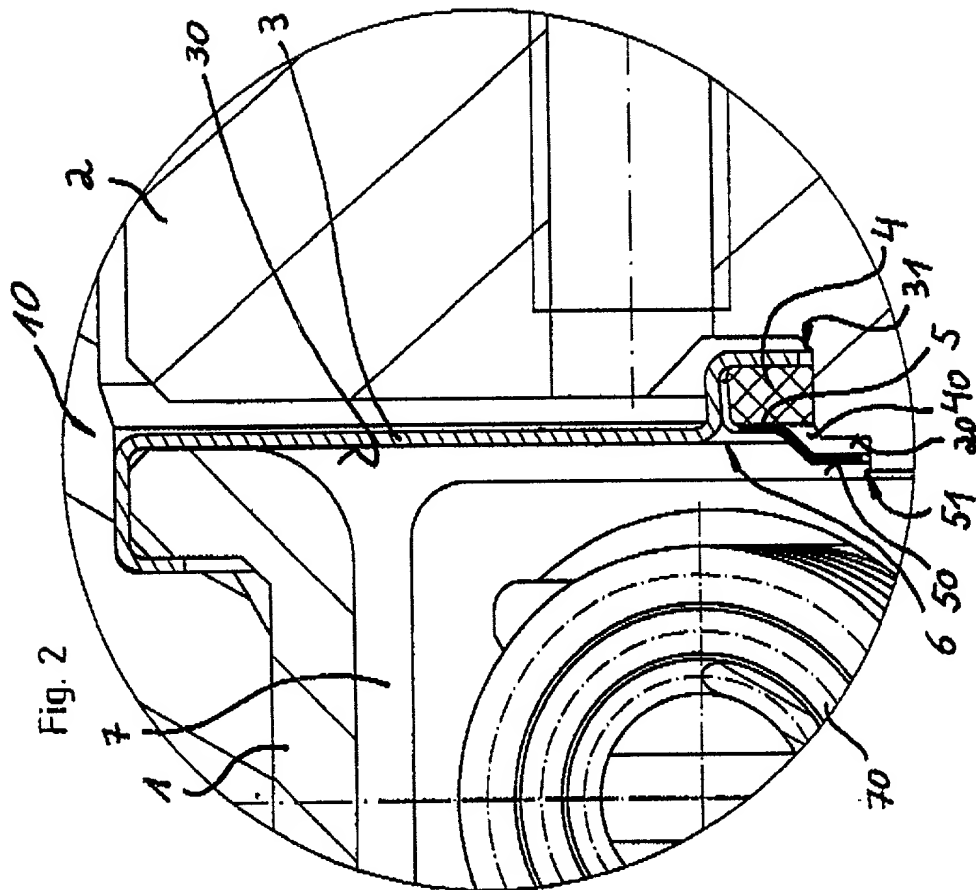
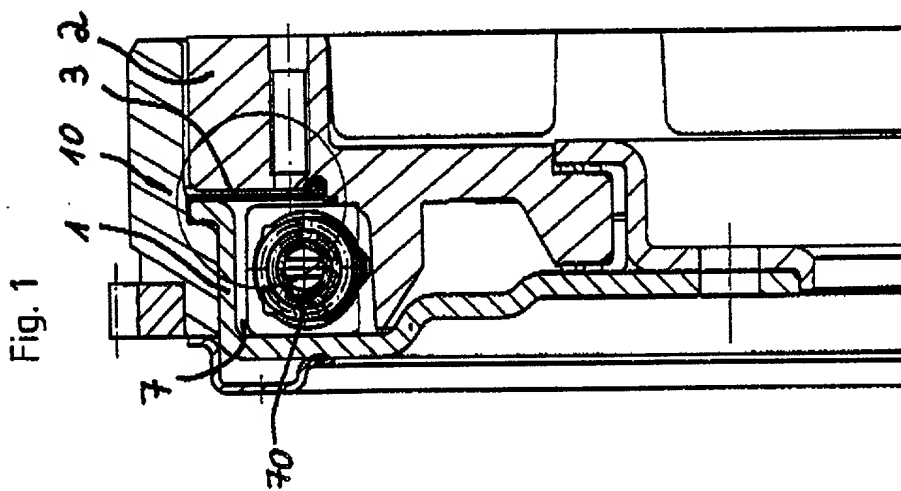


Fig. 3

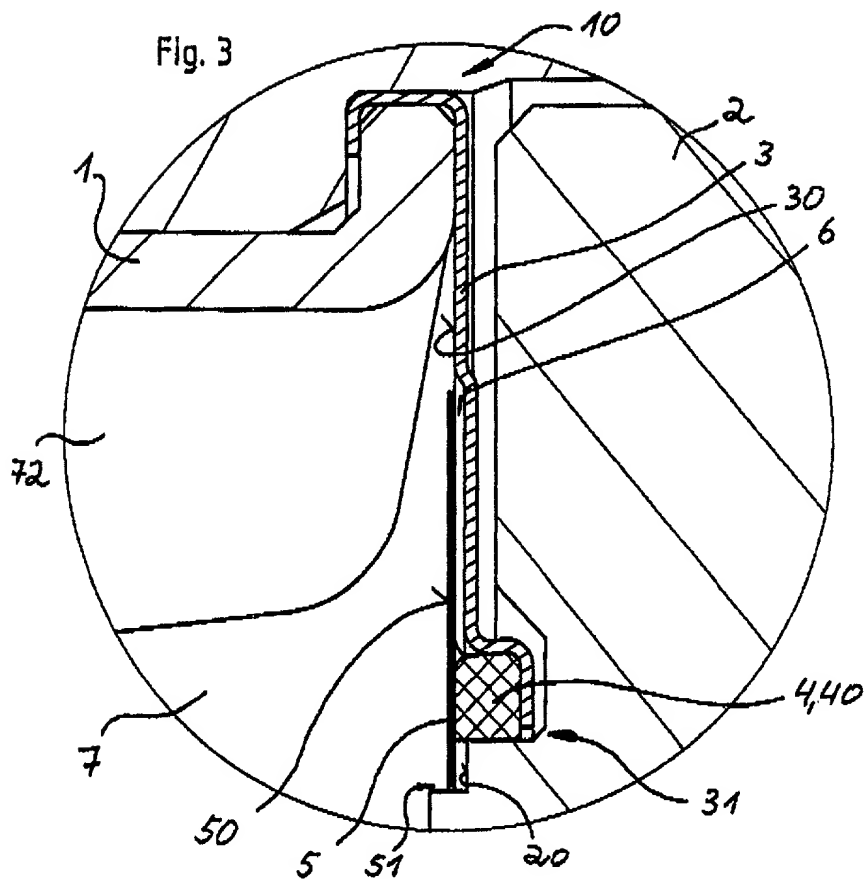
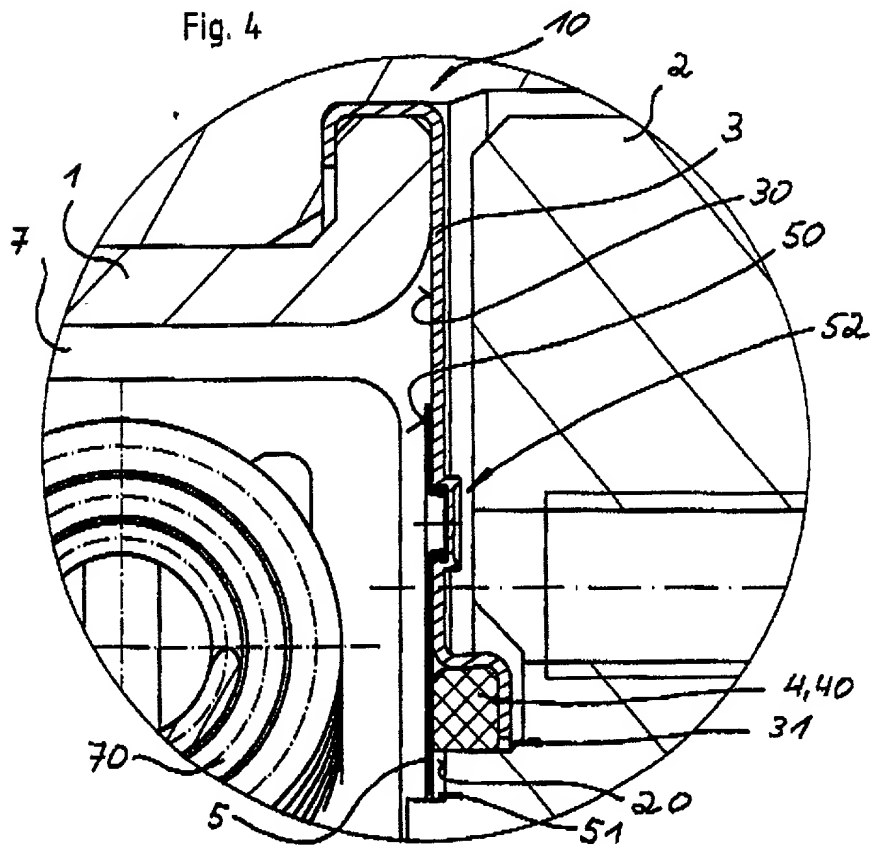


Fig. 4



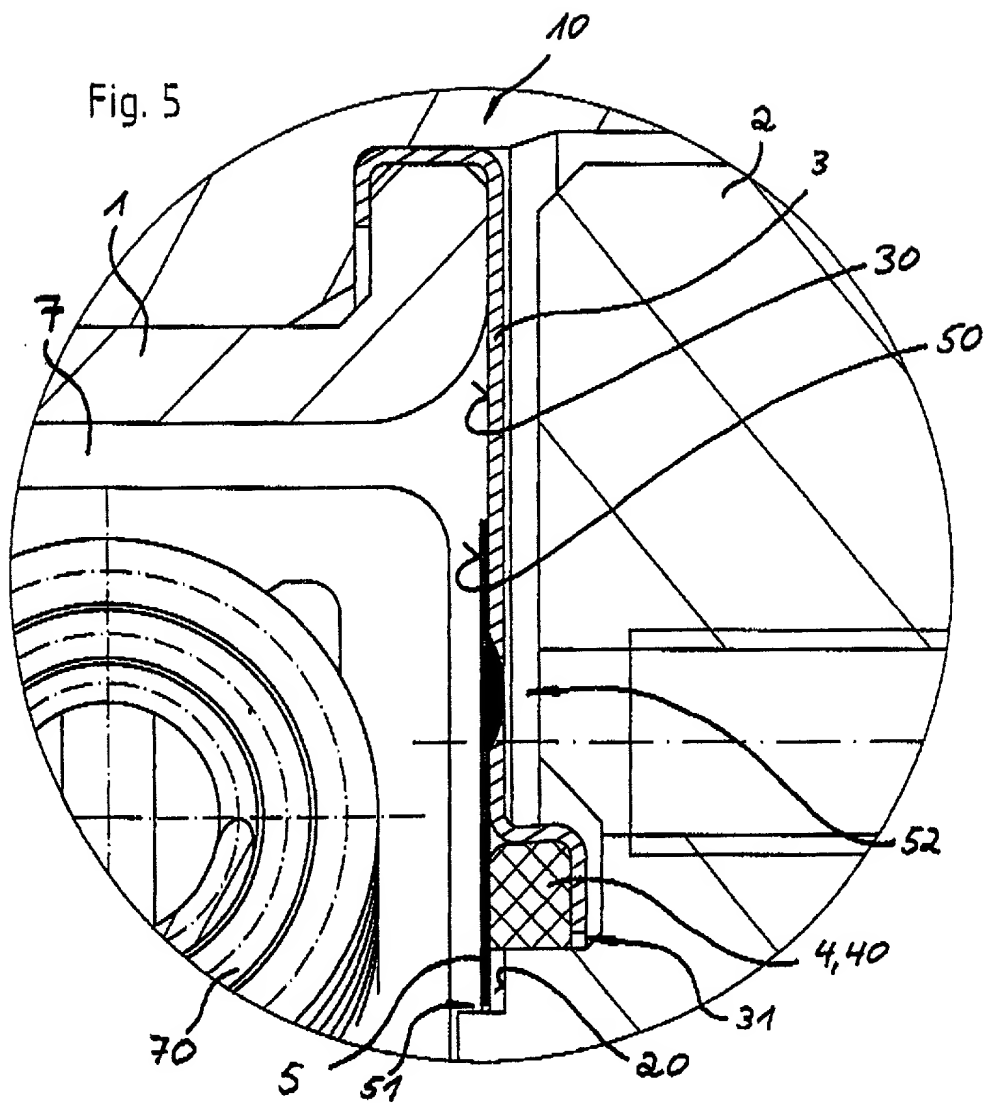


Fig. 6a

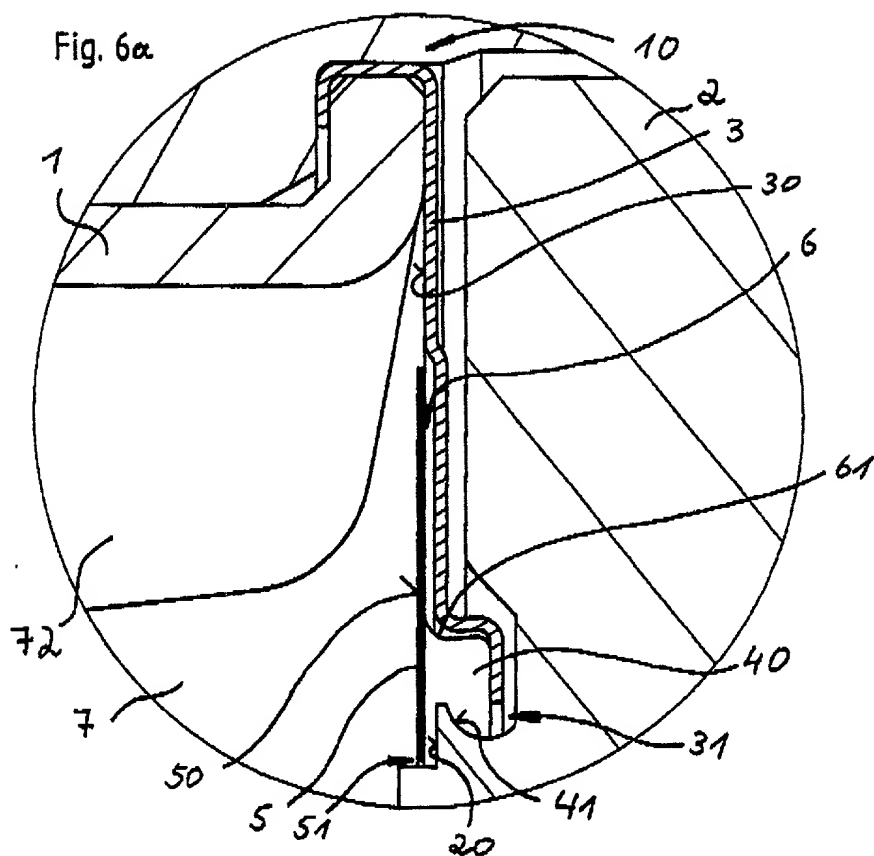


Fig. 6b

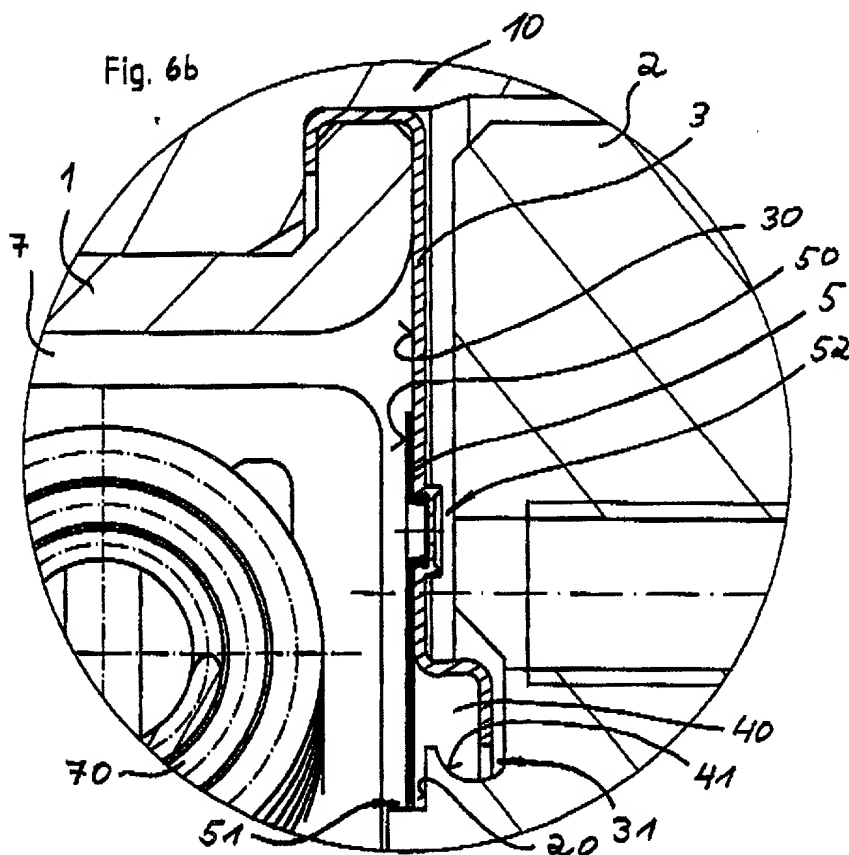


Fig. 7a

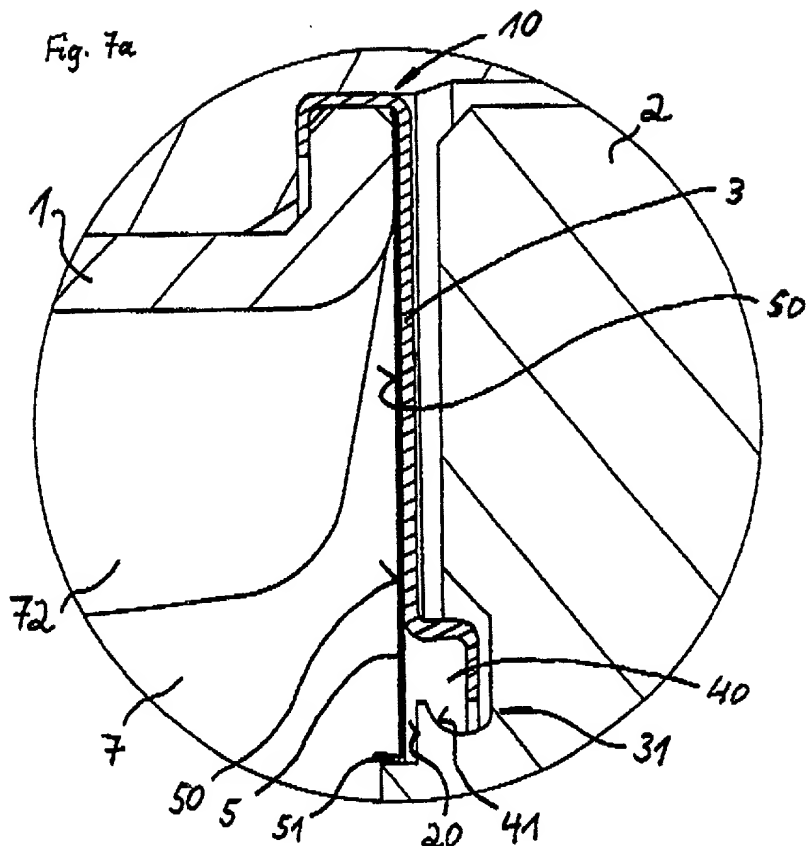
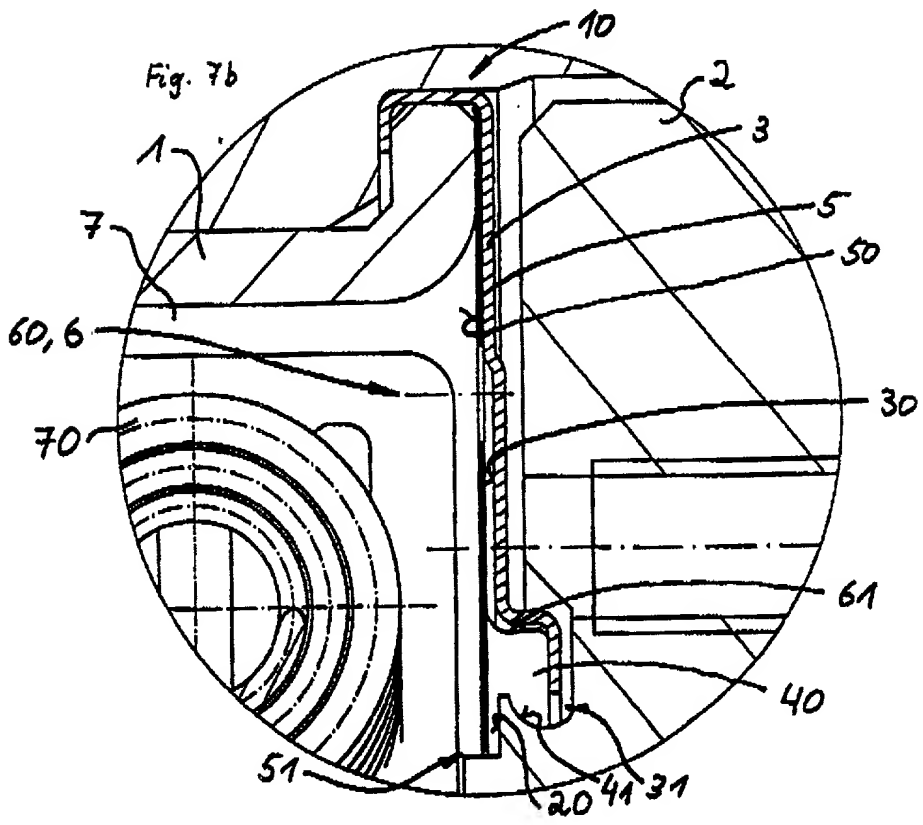


Fig. 7b



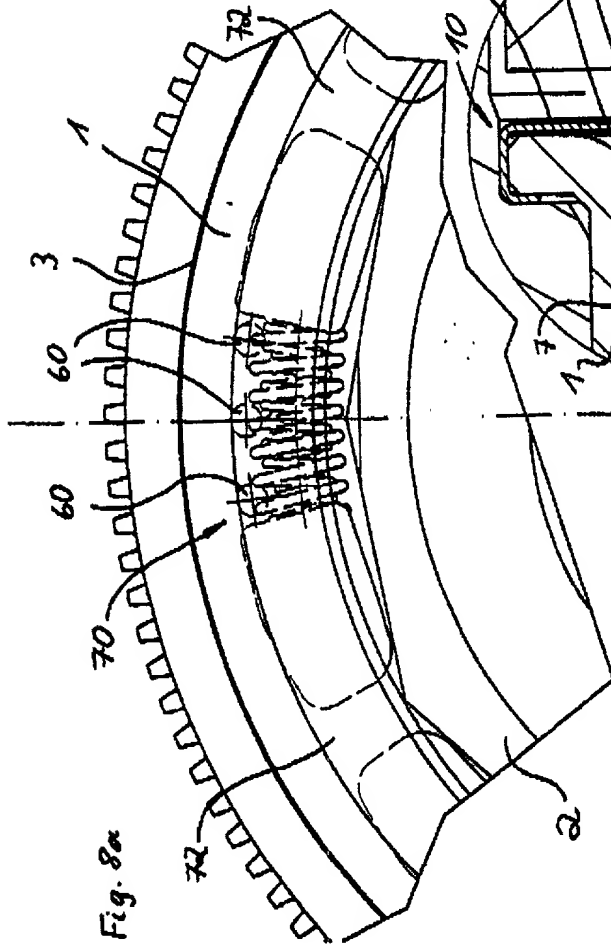


Fig. 8a

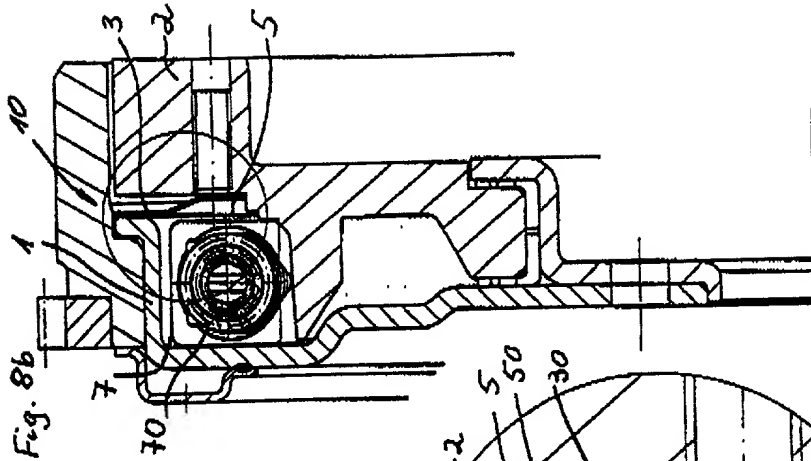


Fig. 8b

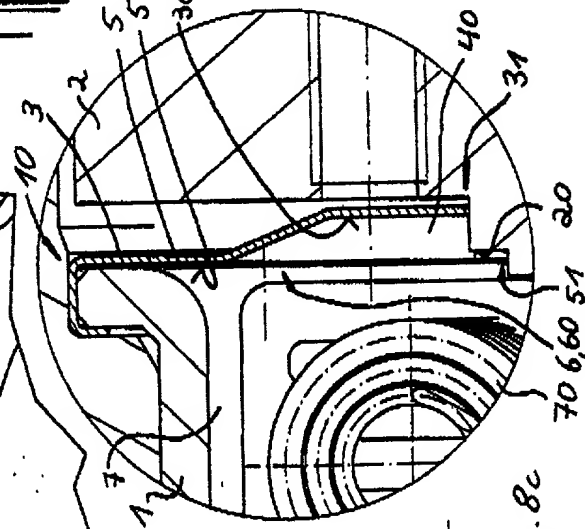


Fig. 8c

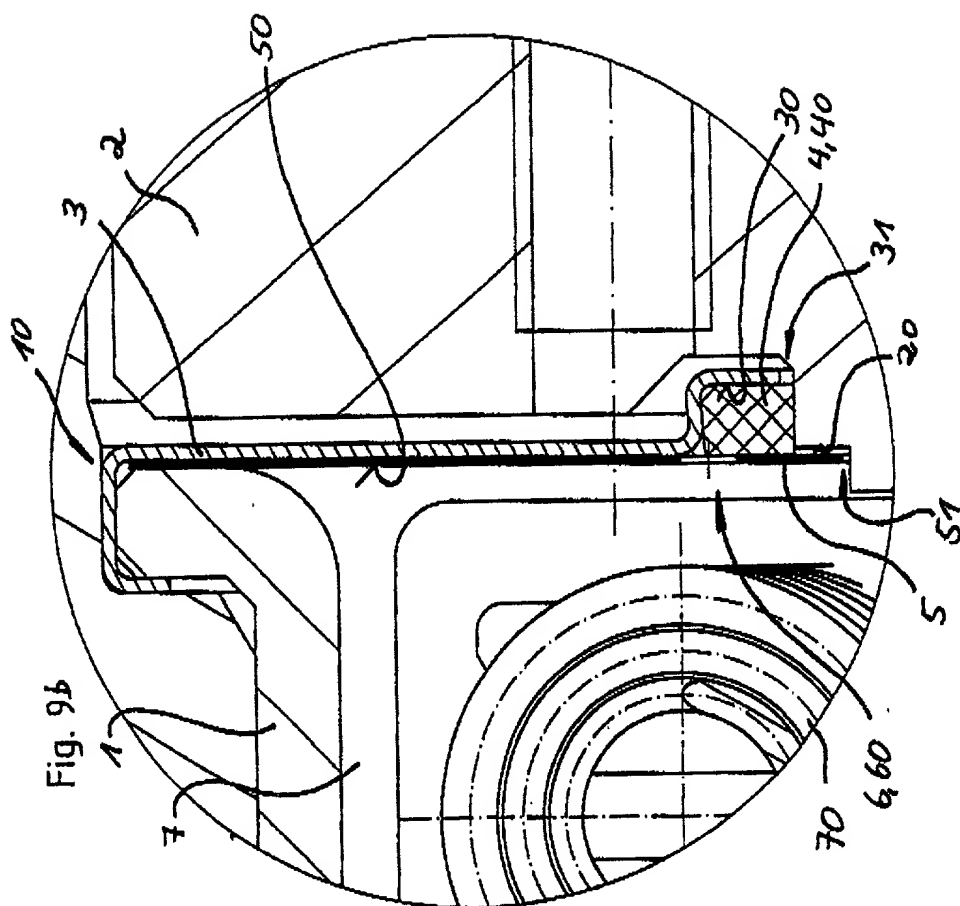
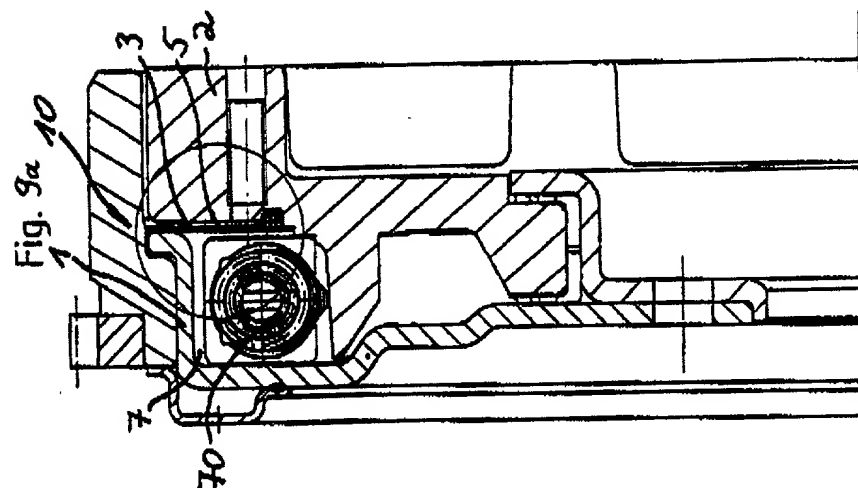


Fig. 10

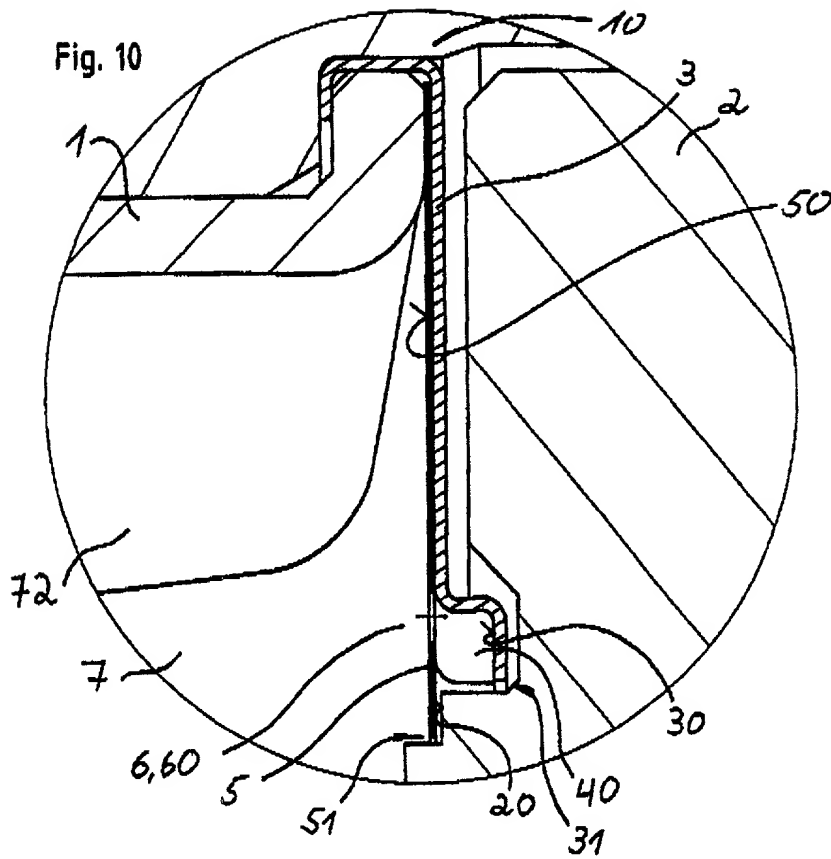


Fig. 11,

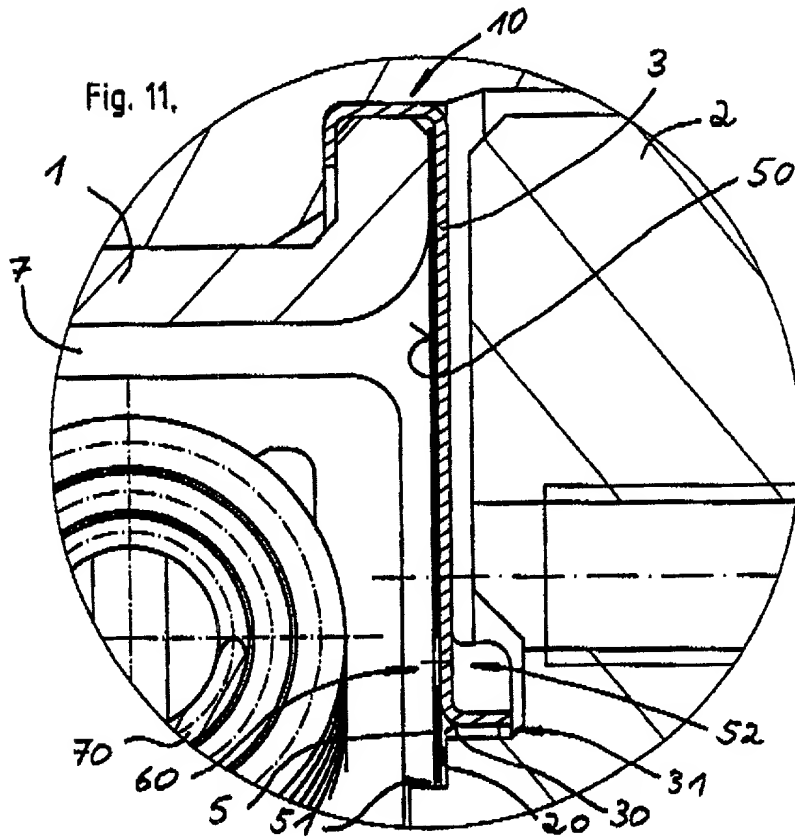
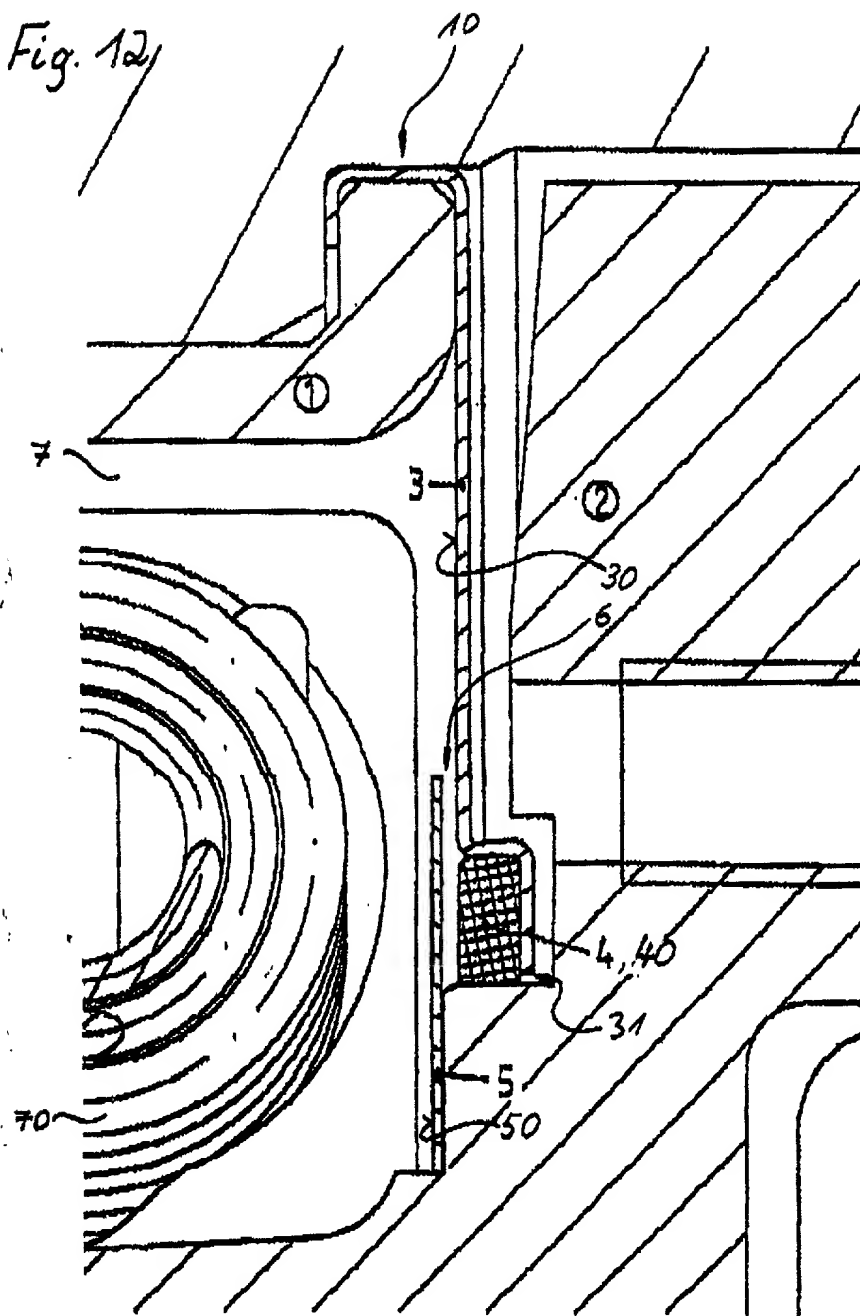


Fig. 12



09181125-102898

Fig. 13

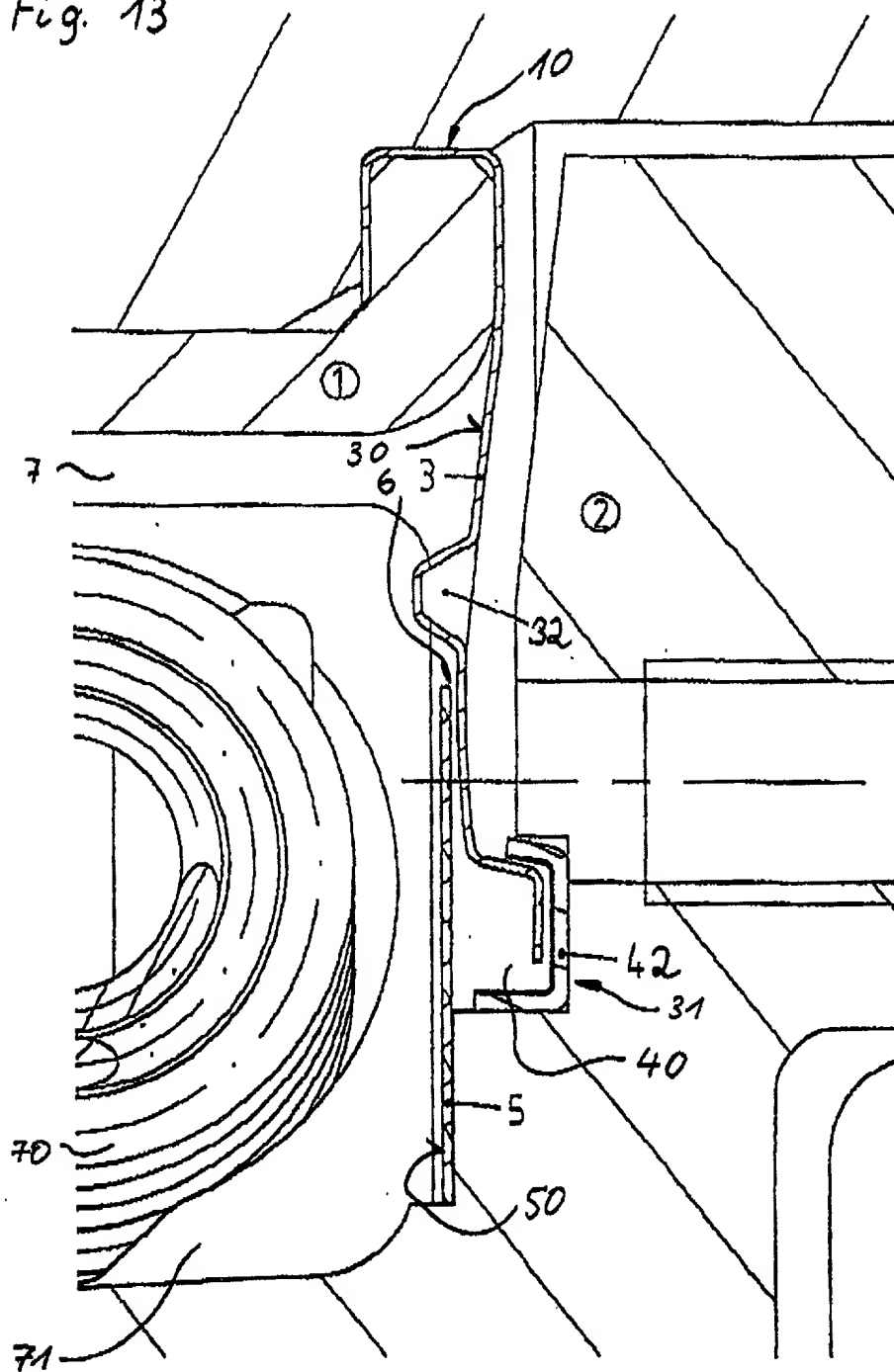


Fig. 14

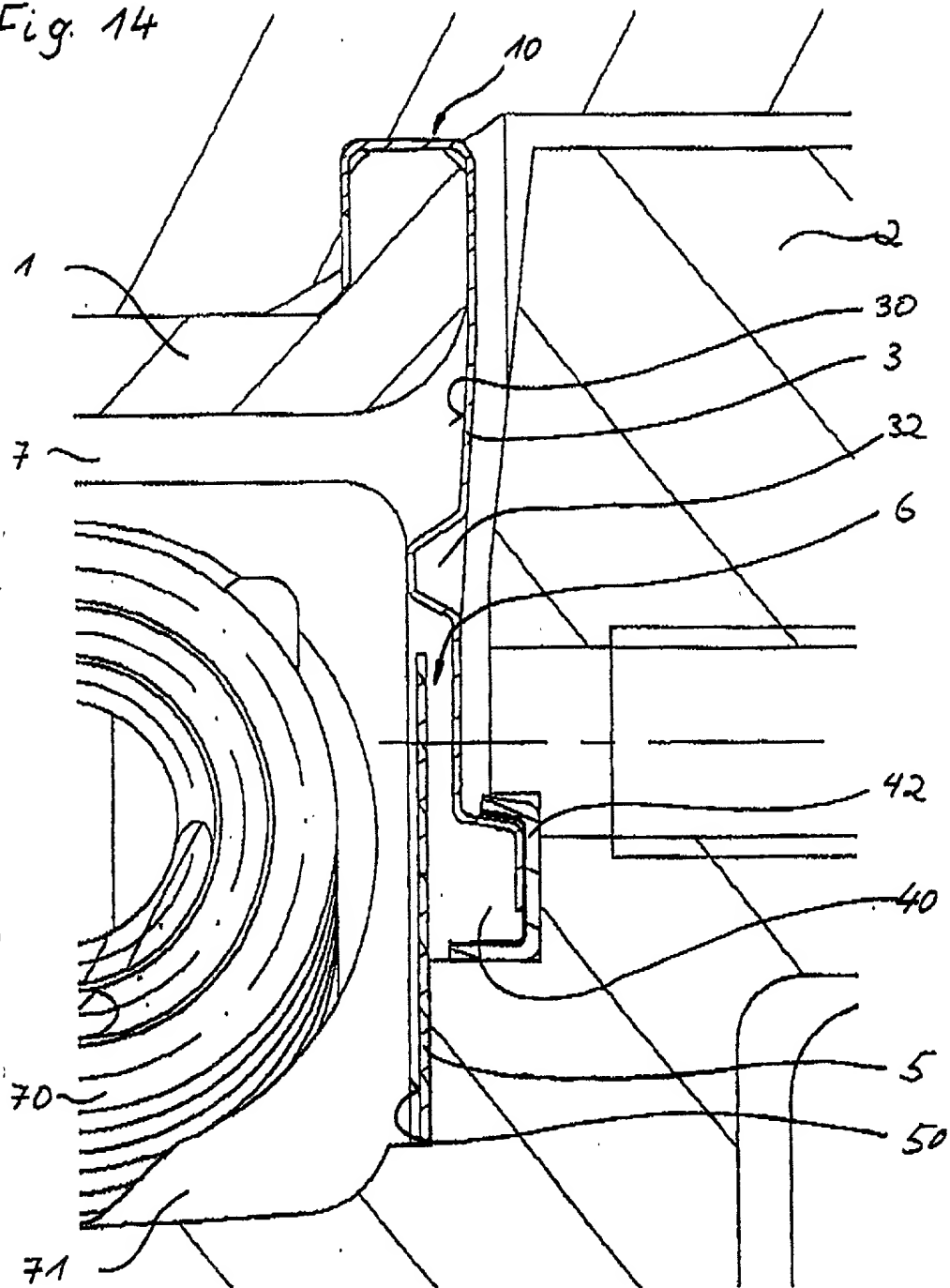
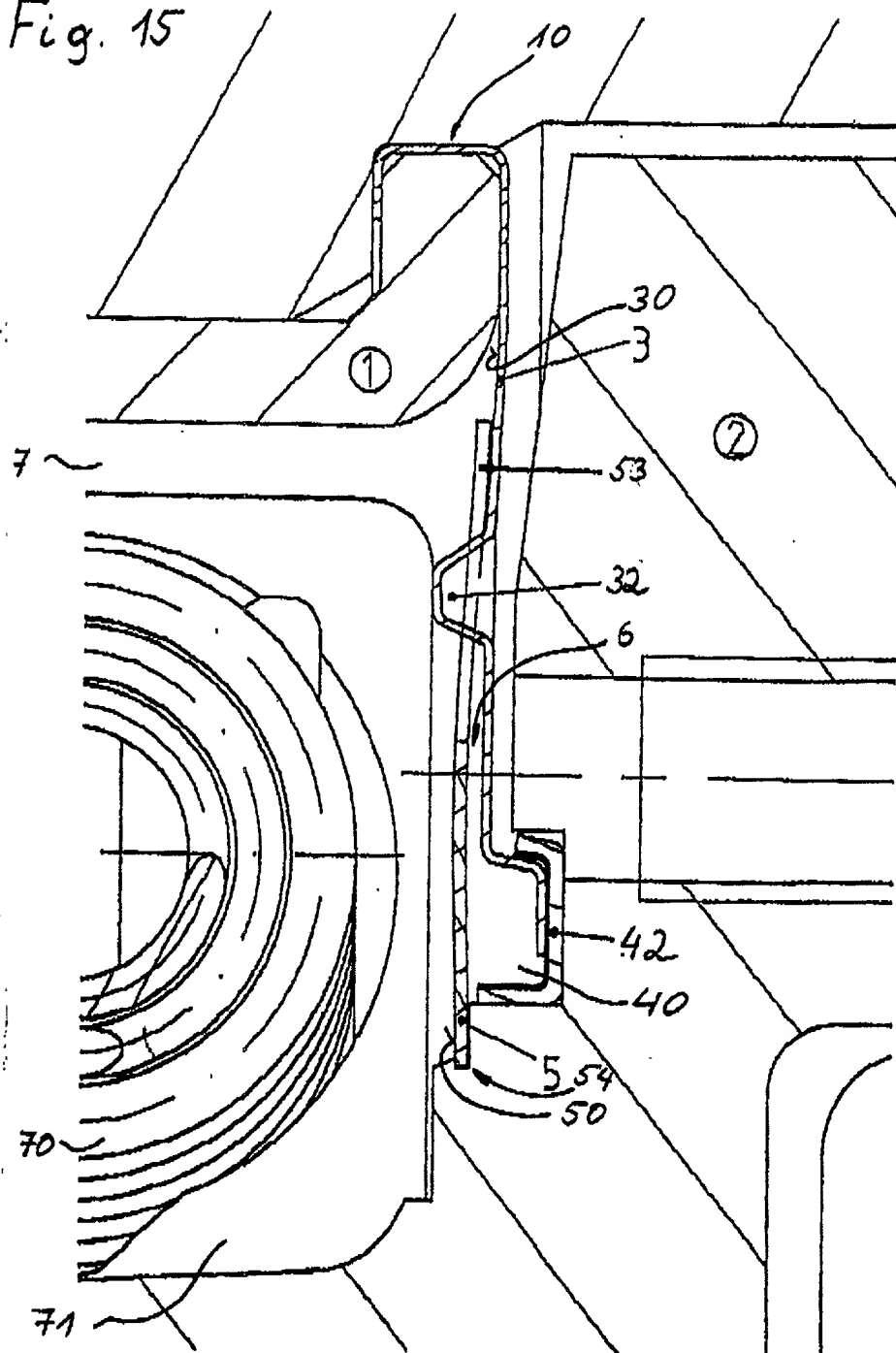
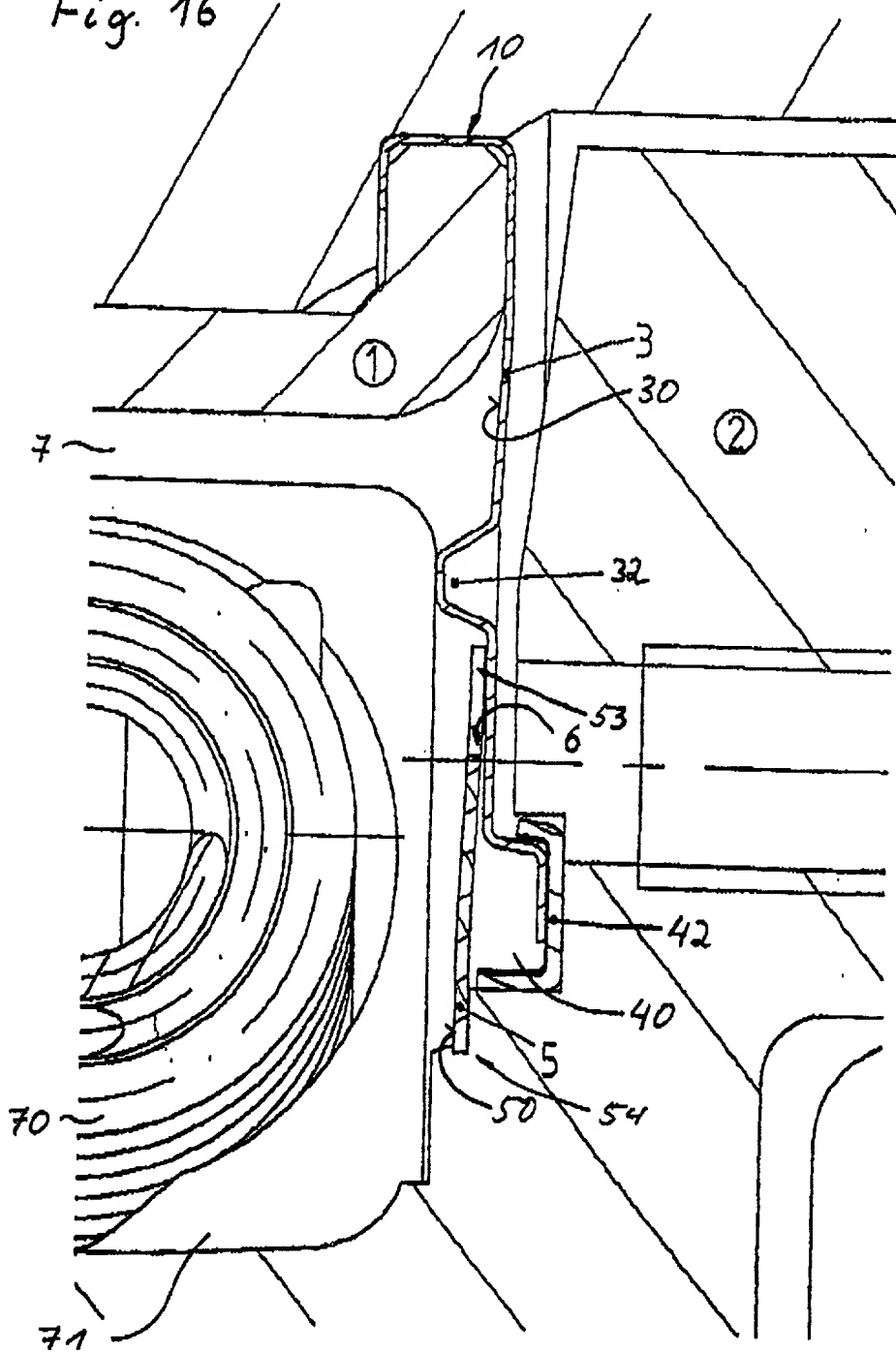


Fig. 15



09181126.102898

Fig. 16



09181126-102892